

VISCOLAM PS 170 AIR

DESCRIÇÃO QUÍMICA

Polímero uretânico não iônico hidrofobicamente modificado (HEUR), hidrossolúvel, livre de solventes e compostos orgânicos voláteis e semi-voláteis (VOC/SVOC).

USO PRINCIPAL

Modificador Reológico para tintas à base de água.

CARACTERÍSTICAS GERAIS

Aparência a 20 °C:	líquido, amarelo, opalescente
pH (tal qual, a 25°C):	4,0-10,0
Viscosidade Brookfield (RVT a 25 °C, 10 rpm, Spindle 3), cPs:	< 8000
Teor de Co-Solventes, %:	0
Teor de Alquilfenóis Etoxilados (APEO) %:	0
Teor de Orgânicos Voláteis (VOC) %:	Livre*

* Conforme ISO 11890-2: 2006

APLICAÇÕES

Espessante para Tintas para interiores e áreas externas
Uso Recomendado: 0,2 - 2%*

*Dosagem referente à composição total em massa.

VISCOLAM PS 170 AIR é um espessante poliuretânico livre de solventes e compostos orgânicos voláteis e semi-voláteis (VOC/SVOC) desenvolvido para obter um bom equilíbrio entre viscosidade, nivelamento e brilho, propriedades difíceis de alcançar ao mesmo tempo usando os éteres de celulose ou espessantes acrílicos comuns.

Comparado aos espessantes acrílicos, **VISCOLAM PS 170 AIR** dá ao sistema uma estrutura associativa muito mais forte e menos sensível ao cisalhamento, além de não afetar negativamente a resistência à abrasão úmida da tinta. Adicionalmente, **VISCOLAM PS 170 AIR** pode ser usado em uma ampla gama de pH.

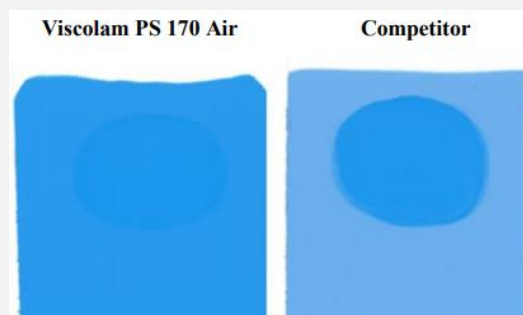
Por sua característica associativa, a eficiência espessante depende fortemente da natureza e tamanho das partículas de látex, e da natureza química dos surfactantes e co-solventes presentes na formulação. Assim, recomendamos fortemente que sejam conduzidos testes de estabilidade e compatibilidade durante o desenvolvimento de formulações com **VISCOLAM PS 170 AIR**.

VISCOLAM PS 170 AIR é adequado para tintas de esmalte, lacas, etc., nas quais, em combinação com espessantes naturais ou acrílicos tradicionais, dá ao sistema melhores propriedades de fluxo, nivelamento e evita respingos, além de proporcionar seu eficaz poder de espessamento.

VISCOLAM PS 170 AIR pode ser introduzido em qualquer fase de produção de tinta, sem necessidade de pré-diluição. No entanto, para melhores resultados, sugere-se adicioná-lo durante a fase final de produção, após a incorporação da pasta pigmentária.

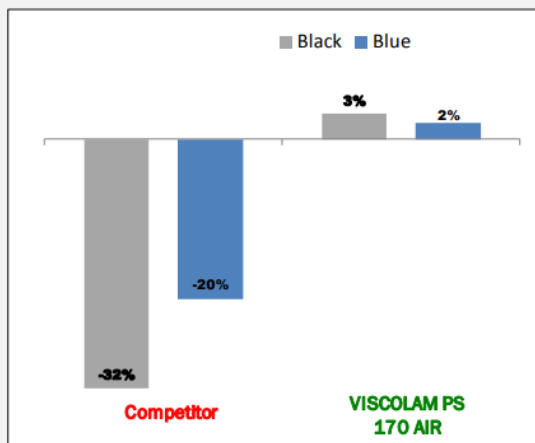
VISCOLAM PS 170 AIR é especificamente eficaz em médias taxas de cisalhamento (Viscosidade Stormer) e é compatível com outros espessantes poliuretânicos. Se for necessária uma maior viscosidade ICI, sugerimos usar o **VISCOLAM PS 170 AIR** em combinação com o **VISCOLAM PS 202**.

VISCOLAM PS 170 AIR é completamente livre de estanho e de alquilfenóis etoxilados, mostrando uma compatibilidade muito alta com os pigmentos mais comuns do mercado. Isso se reflete em um ótimo desenvolvimento de cor, como mostrado abaixo:



Essa informação e nossas recomendações técnicas, se houver, tanto verbais quanto escritas, são fornecidas considerando o melhor de nosso conhecimento, sem nenhuma garantia expressa ou implícita de, por exemplo, compatibilidade desse produto com qualquer propósito especificado pelo usuário. Cada usuário de nossos produtos é no único responsável por consultar e garantir o cumprimento de todas as exigências legais, incluindo leis de propriedade intelectual, certificações e autorizações necessárias com respeito ao uso, mistura e processamento de nossos produtos. Nossas recomendações técnicas não isentam o usuário da obrigação de checar a validade dessas informações e testar nossos produtos verificando a adequação destes aos pretendidos usos e processos. A aplicação, uso e processamento de nossos produtos e dos demais produtos com eles manufaturados (baseado em nossas recomendações técnicas, caso tenha havido alguma) estão fora de nosso controle e, portanto, o usuário é o único responsável por essas ações. Informações detalhadas e instruções de manuseio dos produtos, bem como cuidados necessários ao uso destes estão disponíveis na correspondente ficha de segurança (FISPQ).

Queda da viscosidade Stormer (%) de uma tinta de esmalte PVC 20, após a coloração com 2% de pasta pigmentária:



ARMAZENAMENTO E MANUSEIO

O produto deve ser armazenado em recipientes fechados a uma temperatura superior à 5°C. Deve ser protegido contra o frio e fontes de aquecimento. Se armazenado nessas condições o produto mantém suas propriedades no período de 12 meses a partir da data de produção.

EMBALAGEM

Tambor - 200kg
Container IBC - 1000kg

SEGURANÇA

Consulte a ficha de segurança do produto químico antes do uso.

INFORMAÇÃO REGULATÓRIA

O Boletim Técnico não é uma declaração oficial de conformidade e o posicionamento oficial deve ser declarado separadamente e nominalmente a cada cliente pelo setor de assuntos regulatórios da Lamberti, quando se fizer necessário.

Essa informação e nossas recomendações técnicas, se houver, tanto verbais quanto escritas, são fornecidas considerando o melhor de nosso conhecimento, sem nenhuma garantia expressa ou implícita de, por exemplo, compatibilidade desse produto com qualquer propósito especificado pelo usuário. Cada usuário de nossos produtos é o único responsável por consultar e garantir o cumprimento de todas as exigências legais, incluindo leis de propriedade intelectual, certificações e autorizações necessárias com respeito ao uso, mistura e processamento de nossos produtos. Nossas recomendações técnicas não isentam o usuário da obrigação de checar a validade dessas informações e testar nossos produtos verificando a adequação destes aos pretendidos usos e processos. A aplicação, uso e processamento de nossos produtos e dos demais produtos com eles manufaturados (baseado em nossas recomendações técnicas, caso tenha havido alguma) estão fora de nosso controle e, portanto, o usuário é o único responsável por essas ações. Informações detalhadas e instruções de manuseio dos produtos, bem como cuidados necessários ao uso destes estão disponíveis na correspondente ficha de segurança (FISPQ).